

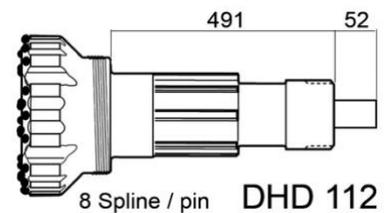
VENTAJAS

Un martillo DTH de alto rendimiento para todas las condiciones de roca y utilizado en casi todas las aplicaciones de perforación es adecuado para una amplia gama de presiones de aire, 10,5 - 24 bar (150 - 350 psi). Diseños superiores, construidos para taladrar 302 - 445 mm (11 7/8 " - 17 1/2 ") diá. agujeros, la PMK 1200HD está diseñada para aceptar botones con mango Ingersoll Rand DHD 112.

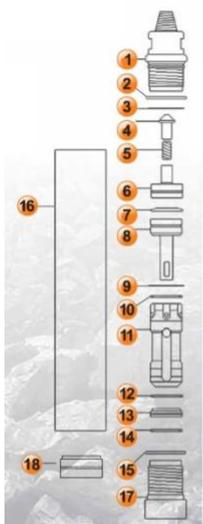
ESPECIFICACIONES

HAMMER SPECIFICATIONS		AIR CONSUMPTION			
WEIGHT	615 Kg	PSI	BAR	CFM	M ³ /min
LENGTH	1800 mm	150	10,3	1021	30
OUTSIDE DIAM. CYLINDER	273 mm	200	13,8	1650	47
BORE DIAM.	216 mm	250	17,2	2100	59
PISTON WEIGHT	125 Kg	300	20,7	2550	71
STROKE	127 mm	350	24	2900	82

DISEÑO TÉCNICO



DESCRIPCIÓN PARTES



ITEM	DESCRIPTION	PART N°
1	BAKHEAD	OC-01-12
2	BREAKOUT WASHER	OC-02-12
3	O-RING	OC-03-12
4	CHECK VALVE	OC-04-12
5	VALVE SPRING	OC-05-12
6	AIR DISTRIBUTOR	OC-06-12
7	SPRING B.	OC-07-12
8	CONTROL TUBE	OC-08-12
9	O-RING	OC-09-12
10	RETAINING RING	OC-10-12
11	PISTON	OC-11-12
12	RETAINING RING	OC-12-12
13	BIT RETAINING RING	OC-13-12
14	O-RING	OC-14-12
15	BREAKOUT WASHER	OC-15-12
16	CYLINDER	OC-16-12
17	CHUCK	OC-17-12
18	GUIDE BUSH	OC-18-12

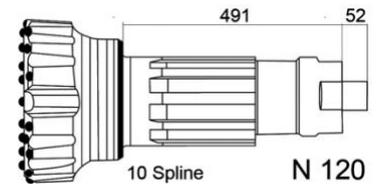
VENTAJAS

Un martillo DTH de alto rendimiento para todas las condiciones de roca y utilizado en casi todas las aplicaciones de perforación es adecuado para una amplia gama de presiones de aire, 10,5 - 24 bar (150 - 350 psi). Diseños superiores, construidos para taladrar 302 - 445 mm (11 7/8 " - 17 1/2 ") diá. agujeros el PMK 1200HN está diseñado para aceptar botones con vástago NUMA N120.

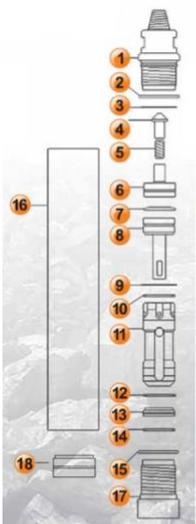
ESPECIFICACIONES

HAMMER SPECIFICATIONS		AIR CONSUMPTION			
WEIGHT	615 Kg	PSI	BAR	CFM	M ³ /min
LENGTH	1800 mm	150	10,3	1021	30
OUTSIDE DIAM. CYLINDER	273 mm	200	13,8	1650	47
BORE DIAM.	216 mm	250	17,2	2100	59
PISTON WEIGHT	125 Kg	300	20,7	2550	71
STROKE	127 mm	350	24	2900	82

DISEÑO TÉCNICO



DESCRIPCIÓN PARTES



ITEM	DESCRIPTION	PART N°
1	BAKHEAD	OC-01-12
2	BREAKOUT WASHER	OC-02-12
3	O-RING	OC-03-12
4	CHECK VALVE	OC-04-12
5	VALVE SPRING	OC-05-12
6	AIR DISTRIBUTOR	OC-06-12
7	SPRING B.	OC-07-12
8	CONTROL TUBE	OC-08-12
9	O-RING	OC-09-12
10	RETAINING RING	OC-10-12
11	PISTON	OC-11-12
12	RETAINING RING	OC-12-12
13	BIT RETAINING RING	OC-13-12
14	O-RING	OC-14-12
15	BREAKOUT WASHER	OC-15-12
16	CYLINDER	OC-16-12
17	CHUCK	OC-17-12
18	GUIDE BUSH	OC-18-12

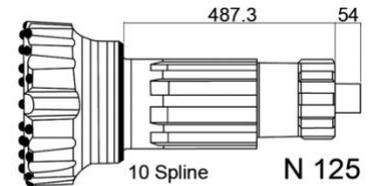
VENTAJAS

Un martillo DTH de alto rendimiento para todas las condiciones de roca y utilizado en casi todas las aplicaciones de perforación es adecuado para una amplia gama de presiones de aire, 10,5 - 24 bar (150 - 350 psi). Diseños superiores, con cilindro de doble diámetro exterior de 285/273 mm construido para perforar 330 - 508 mm (13 " - 20 ") de diámetro. agujeros el PMK 1200HNS está diseñado para aceptar botones con vástago NUMA N125.

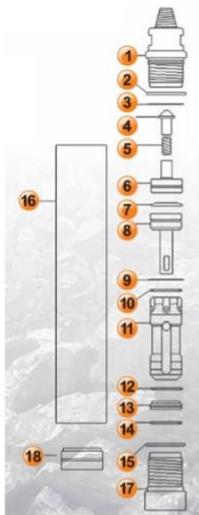
ESPECIFICACIONES

HAMMER SPECIFICATIONS		AIR CONSUMPTION			
WEIGHT	675 Kg	PSI	BAR	CFM	M ³ /min
LENGTH	1839 mm	150	10,3	1021	30
DOUBLE OUTSIDE DIAM. CYLINDER	273 / 285 mm	200	13,8	1650	47
BORE DIAM.	216 mm	250	17,2	2100	59
PISTON WEIGHT	125 Kg.	300	20,7	2550	71
STROKE	127 mm	350	24	2900	82

DISEÑO TÉCNICO



DESCRIPCIÓN PARTES



ITEM	DESCRIPTION	PART N°
1	BAKHEAD	OC-01-12
2	BREAKOUT WASHER	OC-02-12
3	O-RING	OC-03-12
4	CHECK VALVE	OC-04-12
5	VALVE SPRING	OC-05-12
6	AIR DISTRIBUTOR	OC-06-12
7	SPRING B.	OC-07-12
8	CONTROL TUBE	OC-08-12
9	O-RING	OC-09-12
10	RETAINING RING	OC-10-12
11	PISTON	OC-11-12
12	RETAINING RING	OC-12-12
13	BIT RETAINING RING	OC-13-12
14	O-RING	OC-14-12
15	BREAKOUT WASHER	OC-15-12
16	CYLINDER	OC-16-12
17	CHUCK	OC-17-12
18	GUIDE BUSH	OC-18-12

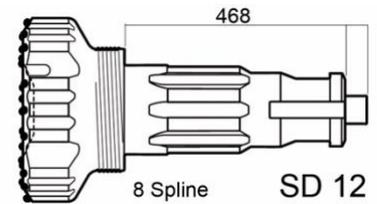
VENTAJAS

Un martillo DTH de alto rendimiento para todas las condiciones de roca y utilizado en casi todas las aplicaciones de perforación es adecuado para una amplia gama de presiones de aire, 10,5 - 24 bar (150 - 350 psi). Diseños superiores, construidos para taladrar 302 - 445 mm (11 7/8 " - 17 1/2 ") diá. agujeros el PMK 1200HS está diseñado para aceptar botones con vástago Mission SD12.

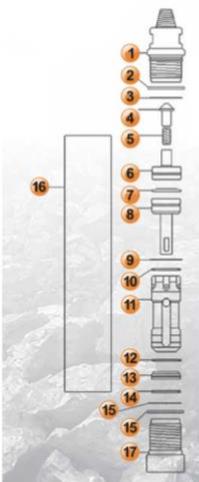
ESPECIFICACIONES

HAMMER SPECIFICATIONS		AIR CONSUMPTION			
WEIGHT	615 Kg	PSI	BAR	CFM	M ³ /min
LENGTH	1800 mm	150	10,3	1021	30
OUTSIDE DIAM. CYLINDER	273 mm	200	13,8	1650	47
BORE DIAM.	216 mm	250	17,2	2100	59
PISTON WEIGHT	125 Kg	300	20,7	2550	71
STROKE	127 mm	350	24	2900	82

DISEÑO TÉCNICO



DESCRIPCIÓN PARTES



ITEM	DESCRIPTION	PART N°
1	BAKHEAD	OC-01-12
2	BREAKOUT WASHER	OC-02-12
3	O-RING	OC-03-12
4	CHECK VALVE	OC-04-12
5	VALVE SPRING	OC-05-12
6	AIR DISTRIBUTOR	OC-06-12
7	SPRING B.	OC-07-12
8	CONTROL TUBE	OC-08-12
9	O-RING	OC-09-12
10	RETAINING RING	OC-10-12
11	PISTON	OC-11-12
12	RETAINING RING	OC-12-12
13	BIT RETAINING RING	OC-13-12
14	O-RING	OC-14-12
15	BREAKOUT WASHER	OC-15-12
16	CYLINDER	OC-16-12
17	CHUCK	OC-17-12